



LA POLITICA AZIENDALE PER LA TUTELA DELL'AMBIENTE

La Direzione di **Sabo Ammortizzatori Srl** opera nel rispetto delle disposizioni vigenti in materia di sicurezza ed ambiente e contemporaneamente ricerca il miglioramento continuo delle proprie prestazioni al fine di garantire la piena soddisfazione del cliente e di tutte le parti interessate. Nello spirito di tale Politica, è stato implementato un Sistema di Gestione Ambientale integrato con il Sistema Qualità. La Politica per la qualità e l'ambiente viene attuata svolgendo le attività aziendali secondo i seguenti principi:

- migliorare costantemente i processi aziendali e gli aspetti ambientali correlati;
- salvaguardare l'integrità dell'ambiente circostante i propri stabilimenti;
- assicurare il rispetto delle leggi relative all'ambiente e alla sicurezza attraverso un continuo e rigoroso controllo;
- gestire, preservare e, ove possibile diminuire, l'utilizzo di risorse naturali;
- identificare gli aspetti ambientali significativi delle proprie attività, valutarne gli impatti sull'ambiente e controllarli;
- garantire un ambiente di lavoro sano e sicuro per tutti i lavoratori (dipendenti e terzi);
- perseguire il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali per prevenire o diminuire l'inquinamento;
- ridurre al minimo la produzione di sostanze inquinanti nell'ambito delle attività direttamente influenzabili secondo criteri di fattibilità e sostenibilità economica;
- divulgare, attraverso la dichiarazione ambientale e con tutti i mezzi ritenuti idonei, a tutti i dipendenti, ai fornitori, alle autorità pubbliche, ai clienti, al pubblico e in generale a chiunque ne faccia richiesta, la politica, le strategie aziendali e i risultati raggiunti.

Per garantire il rispetto di tali principi **SABO AMMORTIZZATORI Srl** è si impegna nel triennio 2008-2011 in un'azione continua, sistematica e capillare per:

- **progettare prodotti sempre più ecocompatibili** durante il loro intero ciclo di vita estendendo il concetto di protezione ambientale oltre il confine del sito/processo di produzione. In particolare avviando attività di controllo ed eliminazione di sostanze "oggetto di preoccupazione" eventualmente presenti all'interno del prodotto tramite reingegnerizzazione dello stesso con criteri di **ECO-DESIGN**;
- **controllare l'utilizzo ed il consumo di risorse.** In quest'ottica sarà avviato un processo di sensibilizzazione attraverso materiale comunicativo per un uso "intelligente" dei condizionatori, dell'illuminazione e dell'acqua. Verranno installate pellicole termo riflettenti sulle superficie vetrate e sarà presa in considerazione la sostituzione delle attuali lampade d'illuminazione con altre a basso consumo energetico. Inoltre, sarà avviato un programma di controllo e un monitoraggio analitico dei consumi relativi alle macchine di produzione più "energivore" al fine di ottimizzarne l'efficienza.
- **monitorare i livelli di rumore emesso** all'esterno dello stabilimento, pianificando sin da ora un piano di riduzione delle attuali emissioni acustiche di almeno 2 dB(A sul lato nord);
- **porre particolare attenzione all'ottimizzazione dei rifiuti prodotti** in particolare per quelli derivanti da perdite croniche di olio dalle macchine adottando piani di manutenzione volti alla radicale riduzione delle perdite da flange e guarnizioni oltre alla realizzazione di vasche di contenimento per l'eventuale recupero di quanto disperso evitando l'uso di materiali assorbenti e la conseguente produzione di rifiuti. Si provvederà, inoltre, alla re-impermeabilizzazione di tutte le vasche di contenimento presenti all'esterno onde **scongiurare ogni possibile inquinamento del suolo.**
- **evitare o ridurre al minimo il rischio di contaminazioni dovuto a sostanze pericolose,** in particolare si focalizzerà l'attenzione alla copertura in amianto ancora presente su di uno stabile in affitto provvedendo in prima persona ad incrementare l'attuale piano di sorveglianza già essere attraverso l'aumento della frequenza di esecuzione di prove a strappo e di sensibilizzazione nei confronti della proprietà dell'immobile;
- **puntare sulla formazione per ottenere il massimo grado di sensibilità e competenza** da parte di tutto il personale, ponendo particolare attenzione ai nuovi assunti mirando comunque ad una crescita globale di tutti i lavoratori;
- **ottimizzare la comunicazione esterna** attraverso una ridefinizione e pianificazione dei mezzi, delle vie di comunicazione e dei target;
- **predispone piani di controllo ed eventuale miglioramento dei fornitori** controllabili non in possesso di certificazione ambientale attraverso audit diretti.

Per mantenere e migliorare i risultati raggiunti su tali temi è necessaria la partecipazione e la collaborazione di tutto il personale. In questo ambito ciascuno, secondo le rispettive competenze, deve considerare la tutela dell'Ambiente, la Sicurezza e l'Igiene del Lavoro come temi di primaria importanza ed è invitato a suggerire proposte di miglioramento attinenti la propria area di attività.